



Risk management in dialisi

IL PARADOSSO

La salute è un bene essenziale ed è aspetto fondamentale della qualità della vita

MA....

Ogni attività umana porta in se un dose
di rischio per la salute

Il rischio....cos'è?



PASSAGGI STORICI FONDAMENTALI DELLA NORMATIVA PER LA SICUREZZA

1898 Lg. 80

assicurazione obbligatoria contro gli infortuni sul lavoro

- ANNI '30, ANNI '40, ANNI '50, ANNI '90

COMPRESO IL DLgs 626 NEL 1994

2008 D.Lgs. 81

testo unico sulla sicurezza: raccolta di

TUTTE le norme che disciplinano la materia

Scopo del decreto

- Nel quale **il concetto di salute, diventa il completo benessere fisico, mentale e sociale**, e non solo un'assenza di malattia e d'infermità
Lo stress da lavoro viene inserito nel computo dei rischi
- Un intervento attivo, responsabile ed integrato di tutti i soggetti interessati, **dalla INDIVIDUAZIONE DEL RISCHIO fino alla scelta delle soluzioni per prevenirli e \o ridurli**

IL RISCHIO BIOLOGICO



L'attività in dialisi comporta numerose occasioni d'esposizioni, la frequenza d'esposizione degli operatori sanitari a materiale ematico

IL RISCHIO ELETTRICO



In ambiente ospedaliero tale rischio sembra remoto, in quanto tutte le apparecchiature rispettano le norme di legge come pure gli impianti.

È vero però, che l'ambiente dei centri dialisi può comportare dei rischi elettrici derivanti dalla possibile presenza di liquidi a terra.

IL RISCHIO CHIMICO



L'attività dialitica, in particolare l'emodialisi, espone l'operatore sanitario ad un alto rischio chimico durante la gestione delle macchine di dialisi

RISCHIO: MOVIMENTAZIONE MANUALE DI CARICO



Nei centri dialisi, tale movimentazione può diventare rischiosa per problematiche legate agli spazi di lavoro spesso insufficienti, allo stoccaggio a volte inadeguato o alla grande frequenza di movimentazione.

Scopo del decreto

- Un **intervento attivo**, responsabile ed integrato di **tutti i soggetti interessati**, dalla individuazione del rischio fino alla scelta delle soluzioni per prevenirli e/o ridurli

SOGGETTI INTERESSATI

SPP Servizio
prevenzione e
protezione

RLS
Rappresentanti
dei lavoratori
per la sicurezza

**MEDICO
COMPETENTE**

- **IL DATORE DI LAVORO**

- **NELLE PUBBLICHE AMMINISTRAZIONI** : per datore di lavoro si intende il dirigente al quale spettano i poteri gestionali

- **IL PREPOSTO**

- **NELLE PUBBLICHE AMMINISTRAZIONI** : il preposto è il dipendente dotato di adeguate cognizioni tecniche sovrintende ad un settore, ufficio, divisione con funzioni di immediata supervisione del lavoro

- **IL LAVORATORE**

- Persona che, svolge un'attività lavorativa, con o senza retribuzione
- È equiparato al lavoratore anchel'ALLIEVO degli istituti di istruzione ed universitari e il partecipante ai corsi di formazione professionali

OBBLIGHI

DEL PREPOSTO

1. Sovrintendere e vigilare
2. Verificare
3. Dare istruzioni
4. Astenersi dal richiedere
5. Segnalare
tempestivamente
6. Frequentare

DEL LAVORATORE

1. Contribuire
2. Prendersi cura
3. Usare correttamente
4. Segnalare
5. Non manomettere
6. Non compiere

NEL NOSTRO REPARTO:

cosa possiamo fare?

➡ Costituire un gruppo di lavoro che analizzi la realtà lavorativa e i rischi specifici, che elabori protocolli di lavoro e li mantenga aggiornati.

➡ Elaborare un piano formativo specifico per i rischi in dialisi rivolto al personale in ingresso, e genericamente anche a tutta l'equipe, che mantenga alta l'attenzione sulla sicurezza (alcuni saranno trasversali e gestiti dall'azienda, è importante stimolare e facilitare la partecipazione).

....., LA PREPARAZIONE DEI LAVORATORI



L'INFORMAZIONE

Che deve essere fornita a tutti i lavoratori e deve essere relativa alle misure preventive adottate, alle

LA FORMAZIONE

Consiste in un processo attraverso il quale si trasmettono comportamenti in pratica le regole di sicurezza

La formazione/addestramento specifico devono avvenire in occasione:

- Dell'inizio dell'utilizzazione
- Del trasferimento o cambiamento di mansioni
- Dell'introduzione di nuove attrezzature o tecnologie, di nuove sostanze pericolose

I COMPORTAMENTI

➤ Adeguare le postazioni con un numero "in eccesso" di prese elettriche



➤ Leggere e capire sempre la documentazione che accompagna un'apparecchiatura o una sostanza prima di usarla.

➤ Se ci sono incertezze, contattare il fabbricante per chiarimenti.



➤ Comprendere sempre ed essere consapevole dei limiti e del funzionamento dei sistemi di sicurezza di un'apparecchiatura



Scopo del decreto

- Un intervento attivo, responsabile ed integrato di tutti i soggetti interessati, **dalla INDIVIDUAZIONE DEL RISCHIO fino alla scelta delle soluzioni per prevenirli e \ o ridurli**.

IL CALCOLO DEL RISCHIO:

per dare una priorità

P - Probabilità	4	4	8	12	16
	3	3	6	9	12
	2	2	4	6	8
	1	1	2	3	4
		1	2	3	4
		D - Danno			

ANALISI SOGGETTIVA :

ricognizione del rischio

1. **Osservare l'ambiente di lavoro**
2. **Individuare ed esaminare ogni attività**
3. **Osservazione del lavoro nella sua esecuzione**
4. **Esame dei modelli di lavoro**
5. **Rassegna dei fattori esterni**
6. **Rassegna dei fattori psicologici, sociali e fisici che possono contribuire a creare stress**

DIALISI E RISCHIO:

GLI APPARECCHI ELETTROMEDICALI

Quali sono i rischi nel lavorare con questi apparecchi elettromedicali?

- **Quanto pesano?**
- **Su quali intervenire prima?**

ANALISI SOGGETTIVA

Identificazione del rischio Biologico,Chimico,Elettrico,Movimentazione manuale dei carichi, **nelle fasi critiche del processo**

MACCHINE DI DIALISI Analisi delle fasi lavorative	TIPO DI RISCHIO	HD	DP
Montaggio e smontaggio dei circuiti	Biologico	Sì	Sì
Manutenzione ordinaria (pulizia esterna)	Chimico Biologico	Sì Sì	Sì Sì
Manutenzione straordinaria (cambio ultrafiltri)	Biologico Elettrico	Sì Sì	No No
Attacco stacco dalla corrente	Elettrico	Sì	Sì
Disinfezione interna quotidiana	Chimico Biologico	Sì Sì	No No
Disincrostazione	Chimico Biologico	Sì Sì	No No
Eliminazione biofilm	Chimico	Sì	No
Attacco e stacco dall'anello dell'acqua di rete	Elettrico Biologico Chimico	Sì Sì Sì	No No No
Movimentazione delle macchine	Mov.Man. carico	Sì	Sì
Movimentazione sacche dialisi	Mov.Man. carico	Sì	Sì
Movimentazione Sacche \ taniche ultrafiltrato	Mov.Man. carico Biologico	Sì Sì	Sì Sì
Movimentazione contenitori disinfettanti e disincrostanti	Mov.Man. carico Chimico	Sì Sì	No No

POMPE DI INFUSIONE Analisi delle fasi lavorative	TIPO DI RISCHIO	HD	DP
Manutenzione ordinaria (pulizia esterna)	Chimico Biologico	Sì Sì	Sì Sì
Montaggio e smontaggio dei circuiti	Biologico	Sì	Sì
Attacco stacco dalla corrente	Elettrico	Sì	Sì
DEFIBRILLATORE Analisi delle fasi lavorative	TIPO DI RISCHIO	HD	DP
Movimentazione delle macchine	Mov. Man. carico	Sì	Sì
Attacco stacco dalla corrente	Elettrico	Sì	Sì
Manutenzione ordinaria (pulizia esterna)	Chimico	Sì	Sì
Manutenzione ordinaria (test)	Elettrico	Sì	Sì
ELETTROCARDIOGRAFO Analisi delle fasi lavorative	TIPO DI RISCHIO	HD	DP
Movimentazione delle macchine	Mov. Man. carico	Sì	Sì
Attacco stacco dalla corrente	Elettrico	Sì	Sì
Manutenzione ordinaria (pulizia esterna)	Chimico	Sì	Sì

LA NOSTRA ANALISI SOGGETTIVA

**L'ANALISI DI
QUESTI ELEMENTI,
HA FATTO
SCATURIRE UNA
PRIORITÀ
D'INTERVENTO**

<u>MANOVRE A RISCHIO</u>	<u>TIPO DI RISCHIO</u>	HD	Intensità	Periodicità	Personale coinvolto	Priorità	DP	Intensità	Periodicità	Personale coinvolto	Priorità
Montaggio e smontaggio dei circuiti	Biologico	Sì	Alta	Quotidiano	B		Sì	Medio	quotidiano	B	
Manutenzione ordinaria (pulizia esterna)	Chimico	Sì	Basso	Quotidiani	C		Sì	Basso	Periodico	C	
	Biologico	Sì	Medio				Sì	Medio		C	
Manutenzione straordinaria	Biologico	Sì	Alta	Periodici	D	2	No				
	Elettrico	Sì	Bassa			3	No				
Attacco stacco dalla corrente	Elettrico	Sì	Alta	Quotidiano	B		Sì	Basso	Periodico	B	2
Disinfezione interna quotidiana	Chimico	Sì	Alta	Quotidiani	B		No				
	Biologico	Sì	Alta				No				
Attacco e stacco dall'anello dell'acqua di rete	Elettrico	Sì	Alta	Quotidiani	B		No				
	Biologico	Sì	Medio				No				
	Chimico	Sì	Basso				No				
Movimentazione delle macchine	Movimenta. Man. Carico	Sì	Medio	Quotidiano	B		Sì	Medio	quotidiano	A	1
Movimentazione sacche dialisi	Movimenta. Man.Carico	Sì	Alta	Quotidiano	A	1	Sì	Medio	quotidiano	B	
Movimentazione sacche di scarico/bidoni	Movimenta. Man. carico	Sì	Alta	Quotidiani	A		Sì	Alta	quotidiano	B	
	Biologico	Sì	Alta				Sì				
Movimentazione contenitori disinfettanti e disincrostanti	Movimenta. Man. carico	Sì	Alta	Quotidiani	B		No				
	Chimico	Sì	Alta				No				

CONCLUSIONI

Chi può farlo
se non noi?

